

**N° 06**  
**CASTRO, 21 DE AGOSTO DEL 2020**

**VISTOS:**

- 1.- La solicitud de Patente.
- 2.- Los artículos 23 al 34 del D.L. 3.063/1979 Sobre Rentas y Patentes
- 3.- El Artículo 18 del D.S. N° 484/1980
- 4.- La Ley N° 19.925/2004 Ley Sobre Expendido y Consumo de Bebidas Alcohólicas.
- 5.- El artículo 65 de la Letra I Ley N° 19.602/99.
- 6.- La sesión ordinaria No.148 de fecha **11.08.2020** Concejo Municipal.
- 7.- Las facultades que me confiere la Ley No. 18.695 Ley Orgánica Constitucional de Municipalidades.

**DECRETO**

1.- Otórguese la presente patente de Alcoholes al contribuyente que se individualiza y autorizase su funcionamiento en la Dirección que se indica:

**CONTRIBUYENTE : HOTELERA DIEGO DE ALMAGRO LTDA.**

**R.U.T. : 77.663.150-7**

**ROL : 4-1147**

**CLASIFICACION (I)**

**ACTIVIDAD ECONOMICA : HOTEL**

**DIRECCION COMERCIAL : PANAMERICANA NORTE 1720**

**DIRECCION PARTICULAR: AMERICO VESPUCIO ORIENTE 1299 NUCLEO EMPRESARIAL PUDAHUEL.**

2. La Dirección de Gestión Económica y Fiscalización, a través del Departamento de Rentas Municipales, procederán a efectuar los registros respectivos y girarán la orden de ingreso municipal.

3.- Se entenderá autorizada la Patente cuando el giro respectivo, se encuentre pagado.

4.- El contribuyente deberá solicitaren los meses de noviembre y junio de cada año, la renovación de la patente de alcoholes, acreditando, mantener vigentes los requisitos que permitieron otorgar la presente patente.

5. Los antecedentes que respaldan este documento, debidamente refrendados por el Sr. Secretario Municipal pasarán a formar parte integrante del presente Decreto.

6.- La Secretaria Municipal, procederá a notificar mediante carta certificada al domicilio particular de la persona natural o jurídica la resolución contenida en el presente Decreto.

NOTESE, COMUNIQUESE, ARCHIVASE



DANTE MONTIEL VERA  
SECRETARIO MUNICIPAL



JUAN EDUARDO VERA SANHUEZA  
ALCALDE