



DECRETO N° 1041

CASTRO, 11 de agosto de 2022.

**VISTOS:** El Oficio 287/21 de fecha 02.06.2021, el Rol 21-2021-P de fecha 02.06.2021 del Tribunal Electoral Región de Los Lagos; la sesión extraordinaria N°8 del 14.12.2021 del Concejo Municipal donde se aprueba el Presupuesto Municipal año 2022 y las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades:

**DECRETO:**

**APRÚEBESE** el contrato prestación de servicio de presentación artística con música y danza tradicional, conjunto "Willimapu" con fecha 03 de agosto de 2022, celebrado entre:

La Ilustre Municipalidad de Castro, representada legalmente por su Alcalde (s) DANTE LUPERCIO VERA MONTIEL, RUT N° [redacted] y OSVALDO RICHARD URIBE MONTIEL, RUT N° [redacted]

Los gastos en los que se incurra en el presente contrato por parte de la Municipalidad serán cargados a las cuentas N° 215.21.04.004 y pertenecen a los centros de costos 05.05.07.

El citado documento consta de once cláusulas que no se reproducen por ser conocidas de las partes.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE. -**



DANTE MONTIEL VERA  
SECRETARIO MUNICIPAL



JUAN EDUARDO VERA SANHUEZA  
ALCALDE

JVS/DMV/KKV/yym

**Distribución:**

- Secretaría Municipal.
- Administración Municipal.
- Dirección de Cultura y Turismo.

