



I. MUNICIPALIDAD DE CASTRO
ALCALDIA

DECRETO N° 570

CASTRO, 06 de julio de 2016.-

VISTOS: El Oficio N° 797/12 de fecha 29 de noviembre de 2012, del Tribunal Electoral Región de Los Lagos; la Sesión Ord. N° 111 del 10.12.15; del Concejo Municipal, donde se aprueba el Presupuesto Municipal año 2016 y, las facultades que me confiere la Ley N°. 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades

DECRETO:

Compléméntese el decreto N° 557 de fecha 30 de junio de 2016, agregándose las siguientes actividades:

- Días 11 y 12 de julio: Jornada sobre patrimonio cultural y natural "La Memoria Popular de Chiloé", a realizarse en el colegio Wanelen-We de Castro.
Organiza: Departamento de Cultura
Patrocina: Colegio Wanelen-We de Castro.
- Día 19 de julio: "Coloquio sobre la Historia de Chiloé", a realizarse en la Biblioteca Pública de Castro.
Organiza: Biblioteca Pública de Castro
Patrocina: Departamento de Cultura

Dichos ítems a requerir se imputarán al Centro de Costo 060602 Programa de Fomento y Difusión Eventos Culturales; 060606 Programa Puesta en Valor al Patrimonio; de acuerdo al Presupuesto Municipal vigente año 2016.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE



DANTE MONTIEL VERA
SECRETARIO MUNICIPAL

NAS/DMv /Has/mmp

Distribución:

- Direcc. Adm. Y Finanzas
- Archivo "13"



NELSON AGUILA SERPA
ALCALDE