

**DECRETO N°213.-**

**CASTRO**, 09 de Marzo 2022.-

**VISTOS:** El Artículo 77° de la Ley N°18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales; el Oficio Circ. N°017 del 07.01.2011, de este Municipio; el Convenio de Colaboración suscrito entre los Municipios de Castro y Mulchén; y, las facultades que me confiere la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades:

**DECRETO:**

**APRUEBASE** el Convenio de Colaboración suscrito con la Municipalidad de Mulchén, RUT. N°69.170.500-5, de fecha 26 de Enero del año 2022, mediante el cual se comprometen a una mutua colaboración tanto en el contexto humano, material, profesional, de ideas y proyectos. El presente convenio rige a contar del 26.01.2022 y tendrá una duración de dos años, pudiendo ser prorrogada por igual período por acuerdo de las partes involucradas.

El citado documento consta de diez cláusulas que no se reproducen por ser conocidas de las partes.-

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVESE.-**



**JACQUELINE URBINA BAHAMONDE**  
**SECRETARIA (S)**

DMV/Jub/Ivl.-

Distribución:

- Administración Municipal.
- Asesoría Jurídica.
- Carpeta Secretaría Municipal.
- Archivo Secretaría Municipal.-



**DANTE MONTIEL VERA**  
**ALCALDE (S)**