



## DECRETO N° 231

CASTRO, 23 de Mayo del 2017.-

**VISTOS:** El Artículo 77 de la Ley N° 18.883 Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales; la Sesión Ordinaria N°02 del 13.12.2016, del Concejo Municipal, donde se aprueba el Presupuesto Municipal año 2017, la Ley N° 19.886 de compras Públicas, el decreto N° 250, de 2004, del Ministerio de Hacienda; la resolución N° 1.600, de 2008, de la Contraloría General de la República y las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

### DECRETO:

**CANCELESE DIRECTAMENTE a: GLADYS VILVANA HARO VERA, RUT N°9.366.283-0,** la orden de compras N° 2730-336-SE17 la suma de **\$374.300,** incluido impuesto, por 4 banderas Chilenas y 3 banderas Huilliches de 2 x 3 mts. para actividades protocolares de la I. Municipalidad de Castro. Dicha cancelación se realizara de acuerdo a la Ley 19.886, artículo N° 8 letra g), y del Reglamento, art. 10., N° 7, letra n) "compra inferior a 10 UTM, materias de alto impacto social, tales como el impulso de empresas de menor tamaño, la descentralización y el desarrollo local".-  
**UTM \$46.647.-**

El presente gasto se imputará a la cuenta N° 215.22.04.999, del Presupuesto Municipal vigente.-

**ARCHÍVESE.-**

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, PUBLIQUESE Y**



**DANTE MONTIEL VERA**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

Emg/Dmv/PLP

- Dirección de Adm. y Finanzas
- Archivo "13"



**PABLO LEMUS PEÑA**  
**ALCALDE (S)**