



450  
DECRETO N°

**CASTRO, 19 de Octubre del 2017.-**

**VISTOS:** : El Oficio N° 1610-16 de fecha 15.11.2016, del Tribunal Electoral Regional Décima Región Los Lagos; la Sesión Ordinaria N°02 del 13.12.2016, del Concejo Municipal, donde se aprueba el Presupuesto Municipal año 2017, la Ley N° 19.886 de compras Públicas, el decreto N° 250, de 2004, del Ministerio de Hacienda; la resolución N° 1.600, de 2008, de la Contraloría General de la República y las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

**DECRETO:**

**CANCELESE DIRECTAMENTE,** a, KAUFMANN S.A.VEHICULOS MOTORIZADO, RUT N° 92.475.000-6, por un valor de \$379.573, impuesto incluido. Por mantención 25.000 Km. Camion Mercedes Benz Patente JGRT-16, lo cual debe ser realizado por esta empresa que tiene la representación de la marca, con repuestos originales, para mantener la garantía. Dicha cancelación se realizara de acuerdo a la Ley 19.886, artículo N° 8° letra g), y del Reglamento, art. 10., N° 7, letra g) reposición o complementación de equipos, necesariamente compatible con los sistemas previamente adquiridos con dicha entidad.-

El presente gasto se imputará a la cuenta: 215.22.04.011.002 - 02.02.03, del presupuesto municipal vigente.-



**PUBLIQUESE Y ARCHÍVESE.-**

**DANTE MONTIEL VERA**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

- Dirección de Adm. y Finanzas
- Archivo "13"

**ANÓTESE,**

**COMUNÍQUESE,**



**JUAN EDUARDO VERA SANHUEZA**  
**ALCALDE**