



DECRETO N° 436

CASTRO, 12 de Octubre del 2017.-

**VISTOS**, El Oficio N° 1610-16 de fecha 15.11.2016, del Tribunal Electoral Regional Décima Región Los Lagos; la Sesión Ordinaria N° 02 del 13.12.2016, del Concejo Municipal, donde se aprueba el Presupuesto Municipal año 2017, la Ley N° 19.886 de compras Públicas, el decreto N° 250, de 2004, del Ministerio de Hacienda; la resolución N° 1.600, de 2008, de la Contraloría General de la República y, las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades:

**DECRETO :**

**CANCELESE DIRECTAMENTE a: Kaufmann S.A. Vehículos Motorizados, RUT N°92.475.000-6**, por la suma **\$995.314** por "Kits. De Embrague para Camion Mercedes Benz Pat. BGJB-82". Dicha cancelación se realizara de acuerdo a la Ley 19.886, artículo N° 8 letra g), y del Reglamento, art. 10, N° 7, letra g) Reposición o complementación de equipamiento o servicio accesorio, que debe necesariamente ser compatible con los modelos, sistemas o infraestructura previamente adquirida por el municipio de Castro.

El presente gasto se imputará a la cuenta N° **215.22.04.011.002 c.c. 02.02.03** del presupuesto municipal vigente.-

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, PUBLIQUESE Y ARCHÍVESE.-**



**DANTE MONTIEL VERA**  
SECRETARIO MUNICIPAL



**JUAN EDUARDO VERA SANHUEZA**  
ALCALDE

JEVS/DMV/OCHR/rpa

Distribución.:

- Dirección de Adm. y Finanzas
- Archivo "13"