

**DECRETO N°T-172.-**

**CASTRO**, 23 de Junio de 2017.-

**VISTOS:** El Oficio N°1610 -16 de fecha 15.11.2016, del Tribunal Electoral Región de Los Lagos; la Sesión Ordinaria N°02 del 13.12.2016 del Concejo Municipal, donde se aprueba el Presupuesto Municipal año 2017; el acuerdo del Concejo Municipal en Sesión Ord. N°27 del 08.06.2017; y, las facultades que me confiere la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades:

**DECRETO :**

**APORTESE la cantidad de \$900.000 al CLUB DEPORTIVO ESTUDIANTES, RUT. N°70.664.800-3**, Personería Jurídica según Registro Público Municipal N°117 de fecha 09.03.90; inscripción en Registro de Entidades Receptoras de Fondos Públicos según Folio N°52 del 31.03.2004, representado por su Presidente Sr. Hilario Sánchez Aguilar; destinado a Proyecto: Viaje Castro – Santiago – Castro. (Gastos de movilización para traslado de niños a la ciudad de Santiago para participar en campeonato de fútbol)

El gasto que devengue la cancelación de este aporte, se imputará a la Cuenta 215.24.01.004.005 "Fondos Concejo" - Cuentas: 2401004005001 Concejal Julio Alvarez P. M\$100, 2401004005002 Concejal Ignacio Tapia G. M\$100, 2401004005003 Concejal Julio Muñoz G. M\$200, 2401004005004 Concejal René Vidal B. M\$300, y Cuenta 2401004005005 Concejal Jaime Márquez A. M\$200, , del Presupuesto Ordinario vigente de la I. Municipalidad de Castro.

**De la inversión de esta transferencia, dicha institución deberá efectuar una rendición de cuentas a esta I. Municipalidad, con documentación original (facturas, boletas), dentro del presente año calendario, de acuerdo a la Resolución N°30 del 11.03.2015, de la Contraloría General de la República. Al no efectuarse la rendición de cuentas dentro de los plazos estipulados, deberán reintegrar dichos recursos a este Municipio.-**



**DANTE MONTIEL VERA**  
**SECRETARIO**

JEVS/Dmv/lvl.-



**JUAN EDUARDO VERA SANHUEZA**  
**ALCALDE**

Distribución:

- Concejo Municipal.
- Dirección Administ. y Finanzas.
- Tesorería Municipal.
- Institución.
- Of. Organizaciones Comunitarias.
- Archivo Secretaría Municipal.-