

DECRETO N°T-271.- Folio 3848263.-

CASTRO, 07 de Diciembre de 2022.-

**VISTOS:** El Oficio N°287/21 de fecha 02.06.2021, y el Rol 21-2021-P, ambos del Tribunal Electoral Región de Los Lagos la Sesión Extraordinaria N°08 del 14.12.2021 del Concejo Municipal, donde se aprueba el Presupuesto Municipal año 2022; el acuerdo del Concejo Municipal en Sesión Ord. N°52 del 06.12.2022; y, las facultades que me confiere la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades:

**DECRETO :**

**APORTESE** la cantidad de \$4.500.000 (cuatro millones quinientos mil pesos), al **SINDICATO DE TRABAJADORES INDEPENDIENTES, COMERCIANTES AMBULANTES Y OTROS "REMANDO JUNTOS" DE FERIA YUMBEL, RUT. N°65.057.607-1**, Personería Jurídica N°10050294 del Registro Sindical Único de la Inspección Provincial del trabajo de Chiloé (CASTRO); Registro Entidades Receptoras de Fondos Públicos Folio N°892 del 22.11.2022; representado por su Presidenta Sra. Mónica Guenuman Vargas; destinado a Proyecto: "Ferias Libres", Adquisición de carpas y otros materiales asociados a este proyecto.

El gasto que devengue la cancelación de este aporte, se imputará a la Cuenta 24.01.004.007.263 "Sindicato Remando Juntos", del Presupuesto Ordinario vigente de la I. Municipalidad de Castro.

De la inversión de esta transferencia, dicha institución deberá efectuar una rendición de cuentas a esta I. Municipalidad, con documentación original (facturas, boletas), dentro del presente año calendario, de acuerdo a la Resolución N°30 del 11.03.2015, de la Contraloría General de la República. Al no efectuarse la rendición de cuentas dentro de los plazos estipulados, deberán reintegrar dichos recursos a este Municipio.-

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.-**



**DANTE MONTIEL VERA**  
**SECRETARIO**

JVS/DMV/mbz.-



**JUAN EDUARDO VERA SANHUEZA**  
**ALCALDE**

Distribución:

- Dirección Administ. y Finanzas.
- Concejo Municipal.
- Institución.
- Depto. Organizaciones Comunitarias.
- Archivo Secretaría Municipal.-